

«Massima precisione e qualità»

DIENES: Rulli - Alberi - Cilindri - Manicotti



Nostra specialità:
Alberi con durezza
elevata per taglio
a pressione

SUPER FINISH

DUREZZA EXTRA

DIENES

DIENES: Rulli - Alberi - Cilindri



Per noi è ovvio che la qualità dei nostri prodotti abbia origine dall'acquisto della materia prima. Perciò noi disponiamo di un vastissimo assortimento di misure e qualità di materie prime per i casi più diversi.

Al fine di impiegare solo materie prime assolutamente perfette per i nostri prodotti, noi li controlliamo mediante misure ad ultrasuoni già alla consegna da parte dei nostri fornitori.

Metodi di fabbricazione razionali presuppongono l'impiego delle tecniche più moderne. Noi programiamo oggi la maggior parte delle nostre macchine utensili mediante computer e controlliamo la fabbricazione con i sistemi DNC.



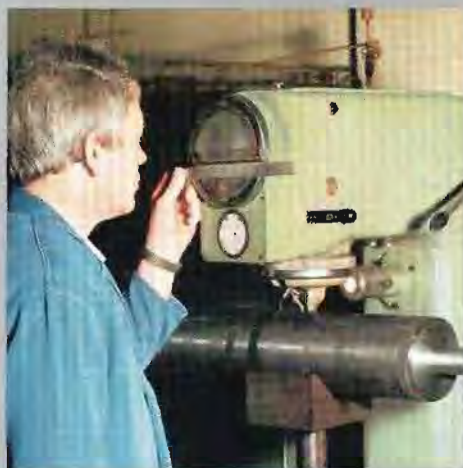
Magazzino dei materiali grezzi

La gamma più completa di prodotti nel nostro stabilimento ricavata dal nostro vastissimo magazzino materiali ed il preciso controllo durante tutti gli stadi di fabbricazione garantiscono la massima precisione e qualità. L'estrema precisione nelle tolleranze di fabbricazione, un servizio di consulenza tecnica eccellente e la nostra caratteristica versatilità fanno di noi un collaboratore affidabile.



Controllo agli ultrasuoni

I nostri strumenti di prova della durezza, stazionari e mobili, permettono l'esecuzione della prova in ogni punto del pezzo, mediante le prove Vickers, Brinell e Rockwell.



Prova di durezza



Posto di programmazione

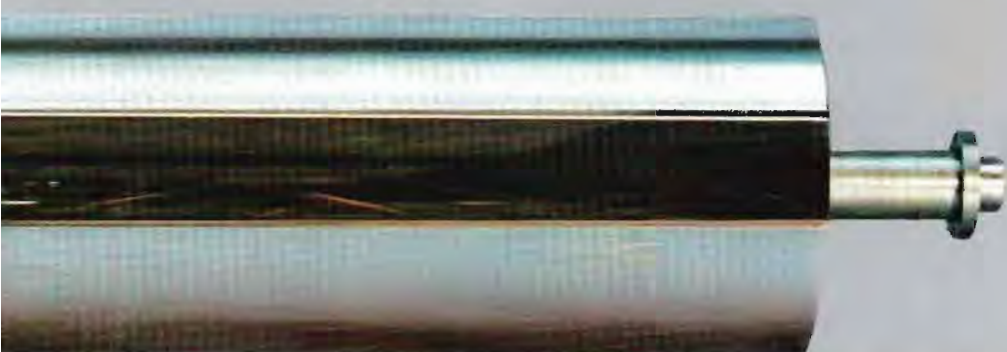
Cosa sarebbe un prodotto di questo genere senza una qualità di superficie adeguata? Perciò noi impieghiamo rettificatrici ed abrasivi d'avanguardia per soddisfare le esigenze della nostra clientela.



Rettifica

DIENES

-Manicotti



«Massima precisione e qualità»

Per la fabbricazione dei nostri rulli, alberi, cilindri e manicotti noi operiamo esclusivamente con torni modernissimi a controllo CNC, che permettono di ottenere una qualità adeguata.

Dei cannelli del tipo più moderno con avanzamento controllato foto-elettricamente garantiscono una tempra e profondità di tempra quanto mai uniforme.

La nostra macchina per tempra universale permette di impiegare tutti i normali metodi di trattamento termico per induzione.



Tornitura

Per impieghi particolari, noi eseguiamo superfici lucidate e superfinite.



Lucidatura/Superfinitura



Tempra alla fiamma

Per il controllo dei valori di rugosità prescritti noi impieghiamo rugosimetri ed apparecchi di registrazione con elaborazione digitale dei valori rilevati.

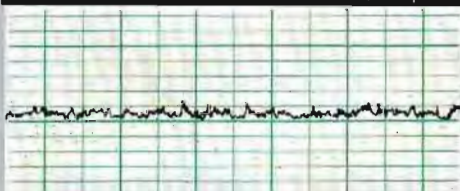


Tempra per induzione

a. Rettifica normale $Ra = 0,25 \mu m$



b. Lucidatura $Ra = 0,05 \mu m$



Prova di rugosità